

Tychy, dn. 19.04.2010r.

## Zapytanie ofertowe nr 1/2010

### I. ZAMAWIAJĄCY:

PPHU „PABEX” Sp. J.

Ul. Składowa 2, 43-100 Tychy

NIP: 646 032 256 698, REGON: 271294460, KRS: 0000005022

### II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Przedmiotem zamówienia są: krajarki/bobiniarki do cięcia/konfekcjonowania laminatów/folii – 2 szt. w ramach projektu RPO-WSL WND-RPSL.01.02.03-00-044/10-01, „Wdrożenie innowacyjnej technologii cięcia laminatów (folii) barierowych poprzez zastosowanie krajaek (bobiniarek) umożliwiających wprowadzenie na rynek nowych i ulepszonych produktów”, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach projektu/działania RPO-WSL SCP-01.02.03-012/10.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:  
Maszyny – krajarki/bobiniarki do cięcia/konfekcjonowania laminatów/folii powinny być wykonane w wersji kompaktowej tj. wszystkie elementy maszyny muszą posiadać wspólny korpus i zwartą budowę.
  - 2.1. Cechy wspólne dla obu krajaek:
    1. Parametry techniczne:
      - szerokość robocza 1250÷1300 mm,
      - średnica rolki matki- min. 1000 mm,
      - średnica rolki nawijanej - 800 mm,
      - max. waga rolek na jednym nawijaku- 500 kg,
      - średnica wewn. tulei (bobiny) rolki nawijanej – 76mm i 152 mm
      - materiał tulei (bobiny) – tektura, tworzywo sztuczne.
    2. Rodzaj ciętych laminatów:
      - laminaty PET/PE, BOPA/PE, OPP/PE, PET/PET, PET/CPP, BOPA/CPP, PA/CPP o grubości od 0,038 do 0,250 mm
      - folie wielowarstwowe typu PA/PE, PP/PA/PE o grubości od 0,040 do 0,250 mm,
      - monofonie BOPA, PET, BOPP, CPP, PE o grubości od 0,010 do 0,200 mm.
    3. Wyposażenie krajaek:
      - odwijak bezwałkowy- pneumatyczno-mechaniczny dla bobin 76 i 152 mm,
      - hydrauliczne podnoszenie rolki „matki”,
      - czujnik ultradźwiękowy i optyczny prowadzenia laminatu (czytnik linii pilota),
      - wałki przepłotowe i ciągnące pokryte taśmą korkowo-gumową,
      - wałek tańczący,
      - wałek bananowy,
      - programowalne zespoły laserowe do ustawiania bobin na nawijakach i ustawiania noży,
      - listwa dejonizująca,



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO





- podtrzymujące listwy pneumatyczne,
  - wały dociskowe nawijaków z systemem powietrznym,
  - pneumatyczne odsysanie ścinek,
  - system automatycznego spychania rolek,
  - układy napędowe oparte o programowalne serwomotory: odwijak, napęd główny, nawijaki,
  - panel sterujący – dotykowy typu TOUCH SCREEN,
  - zabezpieczenie zgodne z normami CE,
  - opis i dokumentacja techniczna łącznie z oprogramowaniem w języku polskim.
- 2.2. Cechy różne dla obu krajarek:
1. Krajarka w wykonaniu prawym:
    - system cięcia nożami płaskimi (żyletkowy),
    - system cięcia nożami krążkowymi- automatyczny system ustawiania noży,
    - oprogramowania umożliwiające cięcie laminatów elastycznych.
  2. Krajarka w wykonaniu lewym (odbicie lustrzane krajarki1):
    - system cięcia nożami płaskimi (żyletkowy),
    - system cięcia nożami krążkowymi – pneumatyczny z regulacją głębokości i docisku noża - 5 zespołów tnących,
    - zmienny kąt opasania materiału,
    - oprogramowanie umożliwiające cięcie materiałów wysokoelastycznych /laminaty na bazie folii typu cast/
- 2.3. Automatyczne stojaki odbierające rolki z krajarek szt.2 :
- szybkie przezbrajanie ramion dla bobin (tulei) 76mm i 152mm,
  - ruch ramion prawy/lewy,
  - winda – dół/góra.

3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości powierzenia części lub całości zamówienia podwykonawcom.

### III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu zamówienia: do 31.07.2010 – pierwsza krajarka i automatyczny stojak, do 31.09.2010 – druga krajarka i automatyczny stojak.

### IV OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferta powinna :

- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres i siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- podpisana czytelnie przez wykonawcę.

### V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: [biuro@pabex.com.pl](mailto:biuro@pabex.com.pl), faxem na nr: 32 217 81 01, poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: PPHU „PABEX” Sp. J. , ul. Składowa 2, 43-100 Tychy do dnia 15.05.2010.

2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 17.05.2010 , a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony o godz. 12.00 w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie internetowej pod adresem: [www.pabex.pl](http://www.pabex.pl).

3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOSCI



Śląskie.  
Pozytywna energia

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO





5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

6. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: [www.pabex.pl](http://www.pabex.pl).

#### VI. OCENA OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- 1- Cena: 40 %,
- 2- Ocena techniczna oferty: 50%,
- 3- Termin wykonania: 10%.

#### VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej znajdującej się na stronie [www.pabex.pl](http://www.pabex.pl).

#### VIII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela Adam Pietrzak pod numerem telefonu +48 602 335 151 oraz adresem e-mail: [adampietrzak@pabex.com.pl](mailto:adampietrzak@pabex.com.pl).



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

